轨道交通客车及动车组地 板布中铅、镉等有害元素 含量测试技术规范

(征求意见稿)

不确定度评定

C.1 电感耦合等离子体光谱法检测结果不确定度评定示例

C.1.1数学模型:

$$C = \frac{C_0 \times V}{1000}$$

式中: C——样品中可溶性铅、镉含量, mg/m²;

 C_0 ——在工作曲线上读得的萃取液中重金属元素的浓度, $\mu g/L$;

V——样品的定容体积, mL。

不确定度来源:由分析方法和数学模型分析,测量过程中产生不确定度的主要来源有:①重复测量产生的不确定度;②定容体积不确定度;③标准工作溶液配制时产生的不确定度。

C. 1. 2 样品重复测量的不确定度 $u_{rel(rep)}$

称取7份已知可溶性铅、镉浓度为0的样品,加入0.6mL浓度为10mg/L的铅、镉储备溶液,铅、镉加标理论浓度均为0.120mg/L,计算7个样品的相对标准偏差(n=7)得到本方法的精密度,用其平均值计算回收率,样品测定结果的相对标准偏差(n=7)及平均加标回收率见表1。由表1可知,铅的相对标准偏差(RSD)为4.55%,镉的相对标准偏差(RSD)为5.03%,均小于10%。加标回收率在98.33%~100.83%之间,在标准要求的80%~120%范围内。结果表明该法精密度好,准确度高,符合分析测试质量管理规定。

重复测量的不确定度是由在一定时间内对样品中铅、镉的含量进行加标重复测定,根据7次加标测定结果计算出铅、镉元素仪器重复测量引入的不确定度分别为1.72%、1.90%。

									RSD	
元素	加标1	加标2	加标3	加标4	加标5	加标6	加标7	平均值	(%	回收率
	(mg/L))	(%)							
Pb	0.114	0.115	0.112	0.116	0.124	0.126	0. 121	0.118	4. 55	98. 33
Cd	0.115	0.115	0.117	0.118	0. 125	0.131	0.124	0.121	5.03	100.83

C.1.3 定容体积不确定度 $u_{rel(V)}$

本法制备样品溶液的过程中使用了50mL容量瓶,按JJG 196-2006《常用玻璃量器检定规程》,该容器的最大允许误差为±0.05mL,按均匀分布换算成标准偏差为

 $\frac{0.05\text{mL}}{\sqrt{3}}$ =0.029mL。温度影响引起的不确定度,实验室的温度在±3℃间变化,水的体积膨胀

系数为2. 1×10^{-4} ℃, 产生体积变化为 $50 \times 3 \times 2$. 1×10^{-4} mL=0. 032mL, 按均匀分布,换算成 0.032mL =0. 019mL。因此,定容体积的相对不确定度为: $\sqrt{3}$

$$\frac{\mu_{\text{rel (V)}}}{50} = \frac{\sqrt{0.029^2 + 0.019^2}}{50} \times 100\% = 0.07\%$$

C. 1. 4 样品校正结果引入的相对不确定度 $^{u_{rel\ (Co\)}}$

标准溶液引入的相对不确定度 $u_{rel(std)}$

由标准溶液证书给出铅、镉的相对扩展不确定度为1%, k=2,则标准溶液引入的相对不确定度为:

$$\mu_{\text{rel (Std)}}$$
 (Pb) = $\frac{1\%}{2}$ = 0.5%
 $\mu_{\text{rel (Std)}}$ (Cd) = $\frac{1\%}{2}$ = 0.5%

配制工作曲线引入相对不确定度 $u_{rel(cal)}$

标准曲线制作过程,移液器、容量瓶使用情况表28所示,计算由移液器、容量瓶 在配制过程中产生不确定度为:

$$\begin{split} &u_{rel(cal)} \quad \text{(Pb)} \\ &= \sqrt{6(\frac{0.1}{100 \times \sqrt{3}})^2 + (\frac{0.002}{0.2 \times 2})^2 + (\frac{0.002}{0.5 \times 2})^2 + (\frac{0.002}{1 \times 2})^2 + (\frac{0.005}{2 \times 2})^2 + (\frac{0.005}{5 \times 2})^2}}_{=0.58\%} \\ &u_{rel(cal)} \quad \text{(Cd)} \quad = \sqrt{6(\frac{0.1}{100 \times \sqrt{3}})^2 + (\frac{0.002}{0.2 \times 2})^2 + (\frac{0.002}{0.5 \times 2})^2 + (\frac{0.005}{2 \times 2})^2 + (\frac{0.005}{5 \times 2})^2 + (\frac{0.005}{5 \times 2})^2}_{=0.58\%} \end{split}$$

表 28 标准曲线制作使用器具统计表

元素	使用器具	使用量程	使用次数/个数	最大允许误差
Pb、Cd	100 mL容量瓶	100mL	6个	±0.1mL

Pb、Cd	1mL移液器	0. 2mL/0. 5mL/1mL	1次/1次/1次	U=2 μ L, k=2
Pb, Cd	5mL移液器	2mL/5mL	1次/1次	U=5 μ L, k=2

校准曲线拟合引入的不确定度 $u_{rel(C1)}$

对标准工作溶液进行3次重复测定,3次校准结果分别拟合的曲线如下,拟合后的斜率及截距见表29。

Pb: $y_1 = 2451x-1.92$, $y_2 = 2493x-6.41$, $y_3 = 2395x-4.23$ Cd: $y_1 = 27439x-17.34$, $y_2 = 27837x-20.49$, $y_3 = 27642x-15.39$

表29 拟合后的斜率及截距

元素	斜率Bı	截距B。
Pb	2446	-4.09
Cd	27639	-17.74

按实验方法,对样品溶液测量7次,各元素测定浓度 $C_0(Pb)$ 为0.118mg/L, $C_0(Cd)$ 为0.121mg/L,按照线性最小二乘法拟合曲线程序的不确定度公式计算。

$$u(c_1) = \frac{S}{B_1} \sqrt{\frac{1}{B} + \frac{1}{n} + \frac{(c_0 - \delta)^2}{S_{xx}}} / C_0$$

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{j=1}^{n} [i_j - (B_0 + B_1 \cdot c_j)]^n}{n-2}}$$

$$u(c_1) = 1.81\%$$

$$u(c_1)$$
 = 0.69%

式中:

B₁——斜率;

P——测试C。的次数;

n--测试校准溶液的次数;

C。——样品溶液中元素的浓度;

C--测试校准溶液的平均浓度;

 S_{xx} —不同校准标准溶液浓度的平均值(n次);

I——校准溶液浓度;

j——下标,指获得校准曲线的测量次数。

综上,

$$u_{rel(Co)} = \sqrt{(u_{rel(std)})^2 + (u_{rel(cal)})^2 + (u_{rel(C1)})^2} = 1.97\%$$

$$u_{rel(Co)} = \sqrt{(u_{rel(std)})^2 + (u_{rel(cal)})^2 + (u_{rel(C1)})^2} = 1.03\%$$

C.1.5 可溶性铅、镉测试的合成不确定度 $u_{rel(c)}$

合成标准不确定度是由 $u_{rel(rep)}$ 、 $u_{rel(V)}$ 、 $u_{rel(Co)}$ 构成,各分量的相对不确定度汇总于表30,因而合成标准不确定度为:

$$u_{rel(c)} \text{ (Pb)} = \sqrt{(u_{rep})^2 + (u_{rel(v)})^2 + (u_{rel(Co)})^2} = 2.62\%$$

$$u_{rel(c)} \text{ (Cd)} = \sqrt{(u_{rep})^2 + (u_{rel(v)})^2 + (u_{rel(Co)})^2} = 2.16\%$$

表30 不确定度汇总表

元素	<i>u</i> _{rel(rep)} (%)	$u_{_{rel(V)}} \ (\%)$	$u_{rel(Co)} \ (\%)$	$u_{_{rel(c)}} \ (\%)$
Pb	1.72	0. 07	1.97	2.62
Cd	1.90	0.07	1.03	2. 16

C. 1. 5 扩展不确定度 U

取扩展系数K=2,则铅、镉的相对扩展不确定度为:

$$U_{rel}$$
 (Pb) = K× $u_{rel(c)}$ =2×2.62%=5.24%,
 U_{rel} (Cd) = K× $u_{rel(c)}$ =2×2.16%=4.32%