

# 固氧仪校准结果

## 测量不确定度评定

### 1. 概述:

#### 1.1 测量依据

JJF xxxx—202x 《固体材料氧化性试验仪校准规范》

#### 1.2 测量标准

| 名称   | 型号            | 测量范围      | 不确定度或准确度等级<br>或最大允许误差    |
|------|---------------|-----------|--------------------------|
| 砝码   | 500g~1g(12 件) | 500g~1g   | E <sub>2</sub> 等级        |
| 砝码   | 500mg~1mg     | 500mg~1mg | E <sub>2</sub> 等级        |
| 砝码   | (1~5)kg(4 件)  | (1~5)kg   | E <sub>2</sub> 等级        |
| 控制衡器 | UBP223        | (0~220)g  | 级                        |
| 电子秒表 | J9-1          | 6036（编号）  | $U=0.01s, k=2 \pm 0.05s$ |

#### 1.3 被测对象

固氧仪

### 2 固氧仪示值误差结果不确定度评定

#### 2.1 测量模型

固氧仪在正常工作条件下按常规程序先行校准，然后在需称量范围内均匀选取试验载荷测量点，按公式（1）计算示值误差。

$$E = I - m_{\text{ref}} \tag{1}$$

式中：

$E$ ——示值误差；

$I$ ——固氧仪显示值；

$m_{\text{ref}}$ ——参考质量值。

参考质量值可以是标准砝码的标称值；也可以是约定质量值。

#### 2.2 不确定度来源分析

a) 标准砝码引入的标准不确定度 $u(m_{\text{ref}})$

b) 固氧仪引入的标准不确定度 $u(I)$

#### 2.3 测量不确定度评定

### 2.3.1 标准砝码引入的标准不确定度 $u(m_{\text{ref}})$

a) 如果标准砝码校准证书中给出了砝码的约定质量、扩展不确定度  $U$  及包含因子  $k$ , 其标准不确定度为:

$$u(m_{\text{ref}}) = \frac{U}{k} \quad (2)$$

b) 如果标准砝码有检定证书, 且在校准过程中仅使用砝码标称值, 服从矩形分布, 其标准不确定度为:

$$u(m_{\text{ref}}) = \frac{|\text{MPE}|}{\sqrt{3}} \quad (3)$$

c) 如果标准砝码有检定证书, 且在校准过程中使用约定质量值, 其标准不确定度为:

$$u(m_{\text{ref}}) = \frac{|\text{MPE}|}{6} \quad (4)$$

d) 如果试验载荷由多个标准砝码组成, 其标准不确定度为各个标准砝码的标准不确定度的算术和。

### 2.3.2 固氧仪引入的标准不确定度 $u(I)$

a) 分辨率引入的不确定度 $u(d)$

由分辨率引入的不确定度 $u(d)$ 按照公式(5)计算。

$$u(d) = \frac{d}{2\sqrt{3}} \quad (5)$$

b) 由重复性引起的不确定度 $u(I_{\text{rep}})$

由重复性引起的不确定度 $u(I_{\text{rep}})$ 用标准实验偏差  $s$  表示, 如公式(6)所示, 其中  $n$  为测量次数。

$$u(I_{\text{rep}}) = s \quad (6)$$

d) 固氧仪示值的引入标准不确定度 $u(I)$

重复性引入的标准不确定度和分辨力引入的标准不确定度取大, 故示值的标准不确定度为:

$$u(I) = u(\delta I_{\text{rep}}) \quad (7)$$

### 2.3.3 称量示值误差的合成标准不确定度 $u_c(E)$

称量示值误差的合成标准不确定度 $u_c(E)$ 按照公式(8)计算。

$$u_c(E) = \sqrt{u(m_{\text{ref}})^2 + u(I)^2} \quad (8)$$

### 2.3.4 称量示值误差的扩展不确定度 $U(E)$

取包含因子  $k=2$ , 则称量示值误差的扩展不确定度公式(10)计算。

$$U(E) = k \cdot u_c(E) \quad (9)$$

### 3 燃烧速率示值误差测量结果计时误差测量结果不确定度评定

#### 3.1 测量模型

按公式(10)计算燃烧速率。

$$\Delta BR = BR - \frac{0.6 \times m_c}{t_{20-80}} \quad (10)$$

式中：

$\Delta BR$ ——固氧仪燃烧速率（质量损失速率）示值误差

$BR$  ——固氧仪所测得的燃烧速率

$m_c$ ——固氧仪设定比例模式下，纤维丝的质量值，g；

$t_{20-80}$ ——（标准）质量值对应于质量损失 20%和 80% 时刻的计时时间差，s。

#### 3.2 灵敏度系数计算

由式（C10）得方差传播公式：

$$u^2(\Delta BR) = c_1^2 u^2(BR) + c_2^2 u^2(m_c) + c_3^2 u^2(t) \quad (C11)$$

式中：

$u(\Delta BR)$ ——示值误差的测量不确定度；

$u(BR)$ ——被校固氧仪的测定值引入的测量不确定度

$u(t_{20-80})$  ——由校准用电子秒表引入的不确定度，s；

$u(m_c)$ ——由控制衡器测得值引入的不确定度，mg。

灵敏度系数为：

$$\begin{aligned} C_1 &= 1 \\ C_2 &= \frac{0.6}{t_{20-80}} \\ C_3 &= \frac{0.6 \times m_c}{t_{20-80}^2} \end{aligned}$$

#### 3.3 不确定度来源分析

a)被校固氧仪的测定值引入的标准不确定度 $u(BR)$ ：

$$\text{重复性：} S(BR) = \frac{(\Delta BR_{\max} - \Delta BR_{\min})}{C} \quad (12)$$

$C$ ——极差系数。

表 C.3 极差系数

| n | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|
| C | 1.13 | 1.69 | 2.06 | 2.33 | 2.53 | 2.70 | 2.85 | 2.97 |

规范中取三次平均值，故其标准不确定度为： $u(BR) = \frac{S(BR)}{\sqrt{3}}$

b) 控制衡器示值误差引入的标准不确定度 $u(m_c)$

所用控制衡器示值最大允许误差为 MPE，采用 B 类方法评定。按均匀分布计算，包含因子  $k=\sqrt{3}$ ，控制衡器示值误差引入的标准不确定度为：

$$u(m_c) = \frac{|MPE|}{\sqrt{3}} \quad (13)$$

c) 电子秒表引入的标准不确定度 $u(t)$

c.1 电子秒表测量误差引入的标准不确定度 $u_1(t)$

电子秒表时间间隔最大允许误差为 $\pm 0.05s$ ，按均匀分布计算，包含因子  $k=\sqrt{3}$

$$u_1(t) = \frac{0.05s}{\sqrt{3}} \quad (14)$$

c.2 高速摄像机拍摄帧率引入的标准不确定度 $u_2(t)$

高速摄像机拍摄帧率设置为每秒 120 帧，每帧图像 0.0083 秒。区间半宽度为 0.0042s，按均匀分布计算，包含因子  $k=\sqrt{3}$ ，：

$$u_2(t) = \frac{0.0042s}{\sqrt{3}} \quad (15)$$

c.3 合成不确定度评定

合成不确定度按式 (C16) 计算。

$$u_t = \sqrt{u_1(t)^2 + u_2(t)^2} \quad (16)$$

3.4 燃烧速率合成标准不确定度 $u(\Delta BR)$

燃烧速率合成标准不确定度 $u(\Delta BR)$ 为：

$$u(\Delta BR) = \sqrt{c_1^2 u^2(BR) + c_2^2 u^2(m_c) + c_3^2 u^2(t)} \quad (17)$$

3.5 燃烧速率扩展不确定度 $U(\Delta BR)$

取包含因子  $k=2$ ，则燃烧速率的扩展不确定度按公式(18)计算。

$$U(\Delta BR) = k \times u(\Delta BR) \quad (18)$$

4 计时误差测量结果不确定度评定

4.1 按公式(19)计算计时误差。

$$\Delta T = (t_{02i} - t_{01}) - (T_{02i} - T_{01}) \quad (19)$$

式中：

$\Delta T$ ——计时误差误差；s；

$t_{01}$ ——固氧仪计时显示屏开始显示值；

$t_{02i}$ ——固氧仪计时显示屏第 1 分钟、 3 分钟、 5 分钟时显示值；i=1~3

$T_{01}$ ——电子秒表开始显示值；

$T_{02i}$ ——电子秒表第 1 分钟、 3 分钟、 5 分钟时显示值；i=1~3

#### 4.2 不确定度来源分析

a) 重复性测量引入的标准不确定度 $u_1(t)$  用贝塞尔法计算实验标准偏差为：

$$s(t) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (t_i - \bar{t})^2}{n-1}} \quad (20)$$

故其标准不确定度为： $u_1(t) = s(t)$

b) 电子秒表测量误差引入的标准不确定度 $u_2(t)$

电子秒表时间间隔最大允许误差为 $\pm 0.05s$ ，按均匀分布计算，包含因子 $k=\sqrt{3}$

$$u_2(t) = \frac{0.05s}{\sqrt{3}} \quad (21)$$

c) 高速摄像机拍摄帧率引入的标准不确定度 $u_3(t)$

高速摄像机拍摄帧率设置为每秒 30 帧，每帧图像 0.03 秒。区间半宽度为 0.015s，

按均匀分布计算，包含因子 $k=\sqrt{3}$ ，：

$$u_3(t) = \frac{0.0015s}{\sqrt{3}} \quad (22)$$

#### 4.3 计时误差合成标准不确定度 $u(t)$

计时误差合成标准不确定度 $u(t)$ 为：

$$u_t = \sqrt{u_1(t)^2 + u_2(t)^2 + u_3(t)^2} \quad (23)$$

#### 4.4 计时误差扩展不确定度 $U(t)$

取包含因子 $k=2$ ，则计时误差的扩展不确定度为：

$$U(t) = k \times u_t \quad (24)$$